

Sistemas de regulación del canal caliente

La serie **TP** – dispositivos con carácter sistémico

- Un único concepto para todos los tamaños
- Excelentes en todos los sistemas de canal caliente y grados de dificultad



JETmaster TP

- Equipo de pie de 24 a 240 zonas en pasos de 8
- Mando desde PC industrial con panel táctil de 15"



fitron TP

- Equipo de sobremesa de 4 a 32 zonas en pasos de 4,
- control a través de microcontrolador con pantalla táctil de 7"

Sistemas de regulación del canal caliente

La serie **TP** – dispositivos con carácter sistémico

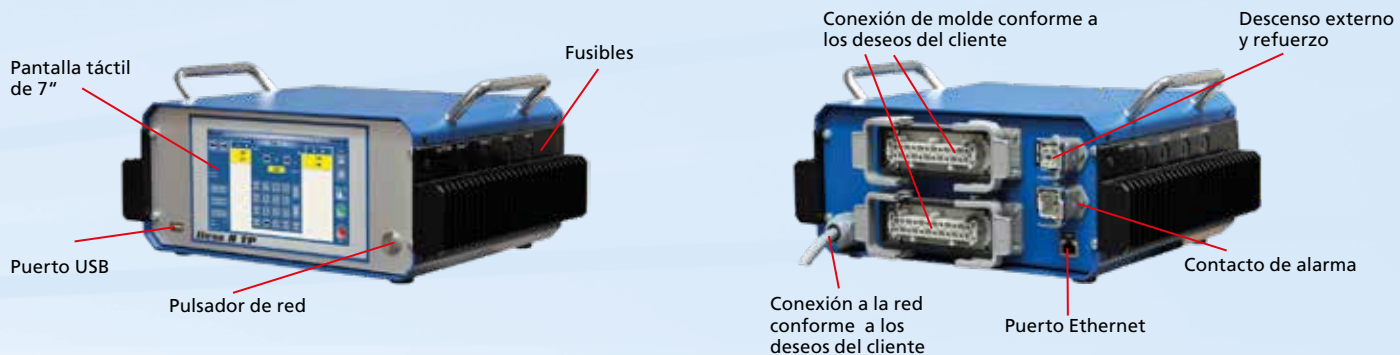
Funciones

- Control del microprocesador con algoritmo PID digital y adaptación automática
- Cada zona 230 V / 16 A, 3680W
- Niveles de acceso para operador, instalador y administrador
- Permite configuración en otros idiomas
- Conexión de arranque automática para el secado de quemadores húmedos
- Control de la temperatura
- Aviso de rotura de sensor y de polaridad inversa
- Cambio automático y manual a funcionamiento con accionador en caso de fallo de sensor
- Pueden activarse varias zonas a la vez y controlarse a través de la zona guía
- Reducción de temperatura manual regulable a través de la máquina de inyección; descenso retardado opcional
- Temporizador de desconexión del dispositivo en caso de superar el tiempo de un descenso externo (ajustable)
- Función de refuerzo manual y externa a través de la máquina de inyección, manejable con el temporizador de seguridad
- Temporizador de arranque para registros de datos almacenados del molde a través del reloj integrado
- Indicador de corriente [A] y potencia [W] de los distintos calentadores incluso con zonas apagadas
- Indicador del cable de conexión del molde incluso con zonas apagadas
- Supervisión de calefacciones
- Indicador del consumo de potencia
- Reducción de potencia en caso de sobrecarga de la conexión a la red
- Función de sincronización para un calentamiento uniforme de todas las zonas
- Gestión agrupada de moldes múltiples, de varios niveles o multicomponente
- Orden de calentamiento por grupos
- Detección rápida de fugas en el molde
- Conmutación de zona de regulación a zona de supervisión con control de los valores límite
- Contacto de alarma sin potencial que puede configurarse como apertura o cierre
- Desconexión de seguridad en caso de triac en corto
- Memoria de datos del molde para más de 500 moldes
- Los datos de la herramienta pueden transmitirse a todos los dispositivos de la serie **TP**, de modo que el molde esté listo para funcionar de inmediato sin necesidad de una nueva puesta en servicio
- Registrador de temperatura para todas las zonas activas con función de exportación
- Función de control y diagnóstico del molde con registros
- **fitron TP**: conexión de dos dispositivos hasta 32 zonas en total. El manejo es a través de un dispositivo.
- Puede conectarse a través de Ethernet a otros dispositivos externos, como el control de cierre de aguja o la medición de presión interna del molde, que pueden utilizarse, visualizarse y administrarse a través de los dispositivos de la serie **TP**
- **JETmaster TP**: pueden introducirse y rotularse hasta 8 imágenes por molde
- **JETmaster TP**: opcionalmente también con pantalla independiente
- Software para la administración, evaluación, documentación y archivo de los datos del molde
- Documentación de los procesos mediante la función de registros en USB o en la memoria interna
- Función de captura del contenido mostrado en la pantalla directamente como archivo de imagen en USB
- Puntos de intersección: 1 USB externo, 1 Ethernet, otros puertos opcionales para controlar la máquina de inyección a través de la pantalla
- Extremadamente compacto con un manejo uniforme, sencillo y lógico
- Sin ventilador, no requiere mantenimiento
- **fitron TP**: transporte ligero gracias a las prácticas asas; dispositivos apilables
- Conexión del molde y conexión a la red conforme a los deseos del cliente, sin suplemento de precio
- En caso de necesidad, los triac pueden intercambiarse con menos asas
- Fusibles accesibles desde el exterior
- Actualizaciones de software gratuitas

Sistemas de regulación del canal caliente

La serie **TP** – dispositivos con carácter sistémico

Composición de **fitron TP**



La parte trasera puede diferir de esta imagen según versión del cliente.

Composición de **JETmaster TP**



La parte trasera puede diferir de esta imagen según versión del cliente.

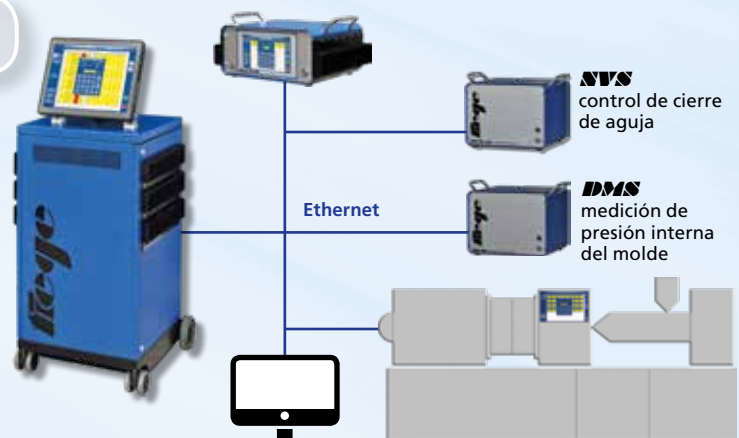
Variantes combinables

A través del puerto Ethernet pueden almacenarse y administrarse de forma centralizada todos los datos del dispositivo y las configuraciones del molde.

El puerto Ethernet permite además acoplar al dispositivo aparatos adicionales, como el control de cierre de aguja **NVS*** y la medición de presión interna del molde **DMS***, que se ocuparán del manejo y la visualización.

Pueden conectarse varias máquinas de inyección a través del puerto de datos convencional o por Ethernet, de modo que puedan manejarse y visualizarse a través de la pantalla de la máquina.

*Véase la ficha de datos separada



Sistemas de regulación del canal caliente

La serie **TP** – dispositivos con carácter sistémico

Características técnicas

Carcasa:	De aluminio, color RAL 5010: azul genciana, color especial a petición
Dimensiones / Peso:	Según tabla „Versiones de Aparatos“
Regulador de temperatura:	Regulador de varios canales controlado por microprocesador con cálculo automático de los parámetros de regulación de cada zona
Manejo / visualización:	fitron TP: Microcontrolador con pantalla táctil de 7" JETmaster TP: Ordenador industrial con pantalla táctil de 15"
Entrada de sondas:	Termoelemento Fe/Cu-Ni, permite cambio a Ni/CrNi con punto de medición comparativa interna
Rango de temperaturas:	0 - 500°C, comutable a 32 - 932°F
Precisión de calibrado:	≤ 0,25 %
Salidas de calefacción:	230 V en CA/16 A = 3680 W por zona, algoritmo de conmutación sin interferencias, protegido con fusibles ultrarrápidos FF 16 A, 6,3 x 32 mm
Salida de alarma:	Contacto de alarma libre de potencial con carga máxima hasta 250 V CA, 2 A (reversible)
Desconexión de seguridad:	Eliminación de carga en caso de cortocircuito del triac
Reducción / refuerzo:	activable manualmente de forma externa con 24 V en CC
Conexión del molde:	individualizada según el cliente
Alimentación por la red:	400 Vc.a. +10...-10 %, 50...60 Hz, 3P / N / PE, otras tensiones especiales sobre demanda
Conexión a la red:	fitron TP: CEE 16A, CEE 32A, 4m JETmaster TP: CEE 32A, CEE 63A, CEE 125A, varios alimentadores, conector
Puntos de intersección:	1 puerto USB externo, 1 interfaz Ethernet, opcional RS 232, RS 485, TTY
Fusible de control:	fitron TP: Fusible MT 2 A, de 5 x 20mm JETmaster TP: Fusible MT 6.3 A, de 5 x 20mm
Temperatura ambiente:	Servicio 0...+50 °C, en almacén -30...+70 °C
Clase de empleo climatológica:	según DIN 40 040, humedad relativa ≤ 75 % de media anual, sin riesgo de condensación
Tipo de protección:	IP20
Clase de protección:	I
Seguridad:	Fabricado según IEC 348 (DIN VDE 0411)
Símbolo CE:	CEM según 89 / 336 / CEE, EN 50081-2, EN 50082 - 2

Versiones de Aparatos

Tipo	Zonas	N.º de art.	Dimensión (mm) An x Al x Pr	Peso aprox. kg
fitron 4 TP	4	1410-xxxx-04	341 x 175 x 250	6
fitron 8 TP	8	1410-xxxx-08	341 x 175 x 250	7
fitron 12 TP	12	1410-xxxx-12	341 x 260 x 250	9
fitron 16 TP	16	1410-xxxx-16	341 x 260 x 250	10
fitron 20 TP	20	1410-xxxx-20	341 x 345 x 250	12
fitron 24 TP	24	1410-xxxx-24	341 x 345 x 250	13
fitron 28 TP	28	1410-xxxx-28	341 x 430 x 250	15
fitron 32 TP	32	1410-xxxx-32	341 x 430 x 250	16
JETmaster TP	24 a 96	1610-xxxx-96*	480 x 1360 x 470	
JETmaster TP	104 a 144	1610-xxxx-144*	480 x 1590 x 470	
JETmaster TP	152 a 192	1610-xxxx-192*	480 x 1800 x 470	
JETmaster TP	200 a 240	1610-xxxx-240*	Especial	

xxxx:
Se sustituye por el número de versión específico del cliente cuando se asigna el pedido.

Sujeto a cambios

*Se corresponde con el número de zonas

Opciones

Puertos serie	N.º de art.
RS485	xxx1-xxxx-xx
RS232	xxx2-xxxx-xx
TTY	xxx3-xxxx-xx

fiège
electronic GmbH

Fiege electronic GmbH
Lorscher Straße 12
D-69469 Weinheim
Tel.: +49 6201 259 58-0
Fax: +49 6201 259 58-29
info@fiege-electronic.de
www.fiege-electronic.de